



Plaquette DCMT pour finition 50 pièces, HB7120-1, Réf.: 11T304



Données de commande

N° commande	GG3516 11T304
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolérance	M
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Nombre de changements/dents	2
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 mm/min
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	M
Quantité	50
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Type d'outils	HM

Sommaire	260359 HB7120-1
Nuance	HB7120-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3516 11T304