



Plaquette DCMT pour finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 11T302



Données de commande

N° commande	GG3517 11T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Sommaire	260356 HB7130-2
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,15 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Application principale	M
Quantité	50
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Rayon d'angle	0,2 mm
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	2,75 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Nombre de changements/dents	2

Type d'outils	HM
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3517 11T302