

Garant

Plaquette DCMT pour finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 11T308



Données de commande

N° commande	GG3517 11T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Nombre de changements/dents	2
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Application principale	M
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Quantité	50
Sommaire	260361 HB7130-2

Fiche technique

Code ISO plaque	DCMT 11T308
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaque pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3517 11T308