# Garant

## Plaquette DCGT pour semi-finition 50 pièces, HB7310, Réf.: 11T302



#### Données de commande

N° commande	GG3818 11T302
GTIN	4067263098102
Classe d'article	GGN

### **Description technique**

Application principale	N
Rayon d'angle	0,2 mm
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	350 - 600 mm/min
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	ébauche
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>	2,75 mm
Quantité	50
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,1 - 4 mm
Code ISO plaquette	DCGT 11T302
Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>	0,15 mm
Sommaire	260458 HB7310

# Fiche technique

Tolérance	G
Nuance	HB7310
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AM
Type de produit	Plaquette pour tournage

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG3818 11T302