

**Plaquette DNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 150612****Données de commande**

N° commande	GG2928 150612
GTIN	4067263094326
Classe d'article	GGN

Description technique

Rayon d'angle	1,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 mm/min
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	4
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,75 mm
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Tolérance	M
Application principale	M
Quantité	50
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,8 mm
Sommaire	250764 HB7130-2

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2928 150612