


Plaquette TCGT pour semi-finition 30 pièces, HU7310, Taille: 110202

Données de commande

N° commande	GG3825 110202
GTIN	4067263098317
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	350 - 600 mm/min
Classement finition/ébauche	ébauche
Classement finition/ébauche	Finition
Sommaire	260980 HU7310
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	N
Code ISO plaquette	TCGT 110202
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,1 - 4 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Nombre de changements/dents	3
Revêtement	non revêtu
Quantité	30

Fiche technique

Tolérance	G
Nuance	HU7310
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3825 110202