Garant

Plaquette TCMT pour finition 30 pièces, HB7035-2, Réf.: 16T304



Données de commande

| N° commande | GG2841 16T304 |
|------------------|---------------|
| GTIN | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN |

Description technique

| Type d'outils | HM |
|--|-------------------|
| Avance f | 0,07 - 0,25 mm/tr |
| Nombre de changements/dents | 3 |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Application principale | Р |
| Vitesse de coupe v _c Application principale | 120 - 350 mm/min |
| Profondeur de coupe a _{p max} | 4 mm |
| Profondeur de coupe a _{p min} | 0,25 mm |
| Prof. coupe a _p | 0,2 - 1,5 mm |
| Rayon d'angle | 0,4 mm |
| Sommaire | 260956 HB7035-2 |
| Code ISO plaquette | TCMT 16T304 |
| Quantité | 30 |
| Nuance | HB7035-2 |

Fiche technique

| Condition de coupe | Fortement intermittente |
|--------------------|-------------------------|
| Brise-copeaux | SS |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2841 16T304