Garant

Plaquette VCGT pour finition 30 pièces, HU7315-1, Taille: 160402



Données de commande

N° commande	GG3831 160402
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Application principale	N
Profondeur de coupe a _{p min}	0,15 mm
Profondeur de coupe a _{p max}	2,5 mm
Revêtement	non revêtu
Sommaire	261370 HU315-1
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a _p	0,05 - 1,5 mm
Avance f	0,03 - 0,25 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	VCGT 160402
Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v _c Application principale	50 - 600 mm/min
Quantité	30

Fiche technique

Tolérance	G
Nuance	HU7315-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AF
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3831 160402