

**Plaquette VCGT pour finition 30 pièces, HU7315-1, Taille: 160404****Données de commande**

N° commande	GG3831 160404
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Code ISO plaquette	VCGT 160404
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Revêtement	non revêtu
Application principale	N
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 600 mm/min
Prof. coupe a_p	0,05 - 1,5 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Sommaire	261372 HU315-1
Avance f	0,03 - 0,25 mm/tr
Quantité	30

Tolérance	G
Nuance	HU7315-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AF
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3831 160404