Garant

Plaquette SNMG pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 120408



Données de commande

N° commande	GG2939 120408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe a _{p min}	0,25 mm
Application principale	M
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Vitesse de coupe v _c Application principale	80 - 270 mm/min
Profondeur de coupe a _{p max}	4.25 mm
Prof. coupe a _p	0,3 - 2 mm
Revêtement	revêtu
Nombre de changements/dents	8
Sommaire	251144 HB7130-2
Quantité	30
Code ISO plaquette	SNMG 120408
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,8 mm

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2939 120408