



Plaquette TCMT pour finition 50 pièces, HB7020-2, Réf.: 110202



Données de commande

N° commande	GG2843 110202
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 400 mm/min
Nombre de changements/dents	3
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Code ISO plaquette	TCMT 110202
Application principale	P
Quantité	50
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	2,75 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Sommaire	260950 HB7020-2
Type d'outils	HM
Rayon d'angle	0,4 mm

Fiche technique

Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2843 110202