



Plaquette RCMX pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 1204



Données de commande

N° commande	GG3527 1204
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Code ISO plaquette	RCMX 1204
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 mm/min
Nombre de changements/dents	4
Application principale	M
Quantité	50
Prof. coupe a_p	0,5 - 2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2 mm
Type d'outils	Carbure
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Revêtement	revêtu
Sommaire	260650 HB7130-2
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,5 mm

Tolérance	M
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3527 1204