

Garant**Plaquette VCGT pour finition 50 pièces, HU7315-1, Réf.: 110302****Données de commande**

N° commande	GG3833 110302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Revêtement	non revêtu
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 600 mm/min
Application principale	N
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Code ISO plaquette	VCGT 110302
Quantité	50
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	1,75 mm
Sommaire	261364 HU315-1
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,03 - 0,25 mm/tr

Fiche technique

Prof. coupe a_p	0,05 - 1,5 mm
Tolérance	G
Nuance	HU7315-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AF
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3833 110302