Garant

Plaquette SCMT pour finition 30 pièces, HB7120-1, Taille: 09T308



Données de commande

N° commande	GG3528 09T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Profondeur de coupe a _{p min}	0,55 mm
Application principale	M
Prof. coupe a _p	0,2 - 1,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4
Vitesse de coupe v _c Application principale	90 - 290 mm/min
Type d'outils	HM
Sommaire	260744 HB7120-1
Rayon d'angle	0,8 mm
Profondeur de coupe a _{p max}	3,25 mm
Quantité	30
Nuance	HB7120-1

Fiche technique

Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3528 09T308