


Plaquette SCMT pour finition 30 pièces, HB7120-1, Taille: 120408

Données de commande

N° commande	GG3528 120408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 mm/min
Application principale	M
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Nombre de changements/dents	4
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	4 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,5 mm
Code ISO plaquette	SCMT 120408
Sommaire	260750 HB7120-1
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	HM
Quantité	30
Nuance	HB7120-1

Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3528 120408