Garant

Plaquette SNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 120412



Données de commande

N° commande	GG2948 120412
GTIN	4067263094685
Classe d'article	GGN

Description technique

Nombre de changements/dents	8
Profondeur de coupe a _{p max}	4.25 mm
Application principale	M
Vitesse de coupe v _c Application principale	70 - 240 mm/min
Profondeur de coupe a _{p min}	0,55 mm
Code ISO plaquette	SNMG 120412
Sommaire	251226 HB7130-2
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Quantité	50
Prof. coupe a _p	0,5 - 4 mm
Rayon d'angle	1,2 mm
Revêtement	revêtu
Type d'outils	Carbure

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2948 120412