



Plaquette SCMT pour finition 50 pièces, HB7120-1, Réf.: 09T304



Données de commande

N° commande	GG3531 09T304
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Application principale	M
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Nombre de changements/dents	4
Code ISO plaquette	SCMT 09T304
Sommaire	260742 HB7120-1
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,4 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 mm/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Quantité	50
Type d'outils	Carbure

Fiche technique

Nuance	HB7120-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3531 09T304