

Garant**Plaquette SCMT pour finition 50 pièces, HB7120-1, Réf.: 09T308****Données de commande**

N° commande	GG3531 09T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Nombre de changements/dents	4
Quantité	50
Application principale	M
Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Sommaire	260744 HB7120-1
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 mm/min
Type d'outils	Carbure

Fiche technique

Nuance	HB7120-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3531 09T308