

Pack promotionnel SCMT 09T304



Données de commande

N° commande	GG3532 09T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Burette à pression souple et incassable en polyéthylène, bec extractible en laiton avec fermeture rotative à l'extrémité. Guidage du tube avec écrou de réglage.

Résistant aux désinfectants à base d'éthanol et d'isopropanol.

Description technique

Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,8 mm
Sommaire	260744 HB7130-2
Application principale	M
Revêtement	revêtu
Profondeur de coupe a _{p min}	0,25 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Prof. coupe a _p	0,2 - 1,5 mm

Fiche technique

Quantité	50
Vitesse de coupe v _c Application principale	80 - 270 mm/min
Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Profondeur de coupe a _{p max}	3,25 mm
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3532 09T308