Garant

Plaquette TNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 160408



Données de commande

| N° commande | GG2962 160408 |
|------------------|---------------|
| GTIN | 4067263094760 |
| Classe d'article | GGN |

Description technique

| Tolérance | M |
|--|-----------------|
| Vitesse de coupe v _c Application principale | 70 - 240 mm/min |
| Quantité | 50 |
| Profondeur de coupe a _{p min} | 0,55 mm |
| Sommaire | 251544 HB7130-2 |
| Prof. coupe a _p | 0,5 - 5 mm |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Avance f | 0,2 - 0,5 mm/tr |
| Application principale | M |
| Type d'outils | Carbure |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Code ISO plaquette | TNMG 160408 |
| Profondeur de coupe a _{p max} | 4 mm |
| Nombre de changements/dents | 6 |

Fiche technique

| Nuance | HB7130-2 |
|--------------------|--------------------------|
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Brise-copeaux | VM |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2962 160408