Garant

Plaquette SCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 09T304



Données de commande

N° commande	GG3538 09T304
GTIN	4067263096627
Classe d'article	GGN

Description technique

Code ISO plaquette	SCMT 09T304
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v _c Application principale	70 - 240 mm/min
Prof. coupe a _p	0,5 - 2,5 mm
Profondeur de coupe a _{p min}	0,25 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Application principale	M
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Quantité	50
Tolérance	M
Nombre de changements/dents	4
Profondeur de coupe a _{p max}	3,25 mm
Sommaire	260762 HB7130-2

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3538 09T304