

Garant**Plaquette SCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 09T308****Données de commande**

N° commande	GG3538 09T308
GTIN	4067263096641
Classe d'article	GGN

Description technique

Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Application principale	M
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 mm/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Sommaire	260763 HB7130-2
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	3,25 mm
Quantité	50
Tolérance	M
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,55 mm
Nombre de changements/dents	4

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3538 09T308