

**Plaquette TCMT pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 110202****Données de commande**

N° commande	GG3541 110202
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Revêtement	revêtu
Code ISO plaquette	TCMT 110202
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	3
Application principale	M
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Sommaire	260950 HB7130-2
Quantité	30

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3541 110202