

Garant

Plaquette VNMG pour finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 160408



Données de commande

N° commande	GG2968 160408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Application principale	M
Avance f	0,05 - 0,4 mm/tr
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Quantité	50
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2.5 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	Carbure
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Sommaire	251734 HB7130-2

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2968 160408