

**Plaquette TCMT pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 16T304****Données de commande**

N° commande	GG3541 16T304
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Type d'outils	Carbure
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Sommaire	260956 HB7130-2
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Code ISO plaquette	TCMT 16T304
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Nombre de changements/dents	3
Application principale	M
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	4 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Quantité	30
Nuance	HB7130-2

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3541 16T304