

Garant**Plaquette VBMT pour finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 110302****Données de commande**

N° commande	GG2855 110302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 mm/min
Quantité	50
Rayon d'angle	0,2 mm
Profondeur de coupe $a_{p \text{ min}}$	0,15 mm
Sommaire	261142 HB7010-2
Nombre de changements/dents	2
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	VBMT 110302
Profondeur de coupe $a_{p \text{ max}}$	1,75 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Type d'outils	HM

Fiche technique

Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2855 110302