

Garant

Plaquette VBMT pour finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 160408



Données de commande

N° commande	GG2855 160408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Sommaire	261154 HB7010-2
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Quantité	50
Application principale	P
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,8 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Code ISO plaquette	VBMT 160408
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 mm/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm

Fiche technique

Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2855 160408