Garant

Plaquette VBMT pour finition 50 pièces, HB7020-2, Réf.: 110302



Données de commande

| N° commande | GG2856 110302 |
|------------------|---------------|
| GTIN | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN |

Description technique

| Quantité | 50 |
|--|-------------------|
| Profondeur de coupe a _{p max} | 1,75 mm |
| Profondeur de coupe a _{p min} | 0,15 mm |
| Avance f | 0,07 - 0,25 mm/tr |
| Type d'outils | НМ |
| Prof. coupe a _p | 0,2 - 1,5 mm |
| Vitesse de coupe v _c Application principale | 140 - 400 mm/min |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Sommaire | 261142 HB7020-2 |
| Rayon d'angle | 0,2 mm |
| Nombre de changements/dents | 2 |
| Application principale | Р |
| Code ISO plaquette | VBMT 110302 |

Fiche technique

| Nuance | HB7020-2 |
|--------------------|--------------------------|
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Brise-copeaux | SS |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2856 110302