

**Plaquette VCMT pour finition 30 pièces, HB7010-2, Taille: 110302****Données de commande**

N° commande	GG2864 110302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Code ISO plaquette	VCMT 110302
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	1,75 mm
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 mm/min
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,15 mm
Sommaire	261364 HB7010-2
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Quantité	30

Fiche technique

Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2864 110302