# Garant

# Plaquette VCMT pour finition 30 pièces, HB7010-2, Taille: 110304



#### Données de commande

N° commande	GG2864 110304
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

### **Description technique**

Tolérance	M
Application principale	Р
Code ISO plaquette	VCMT 110304
Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>	0,25 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	НМ
Nombre de changements/dents	2
Sommaire	261366 HB7010-2
Rayon d'angle	0,4 mm
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	150 - 500 mm/min
Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>	1,75 mm
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,2 - 1,5 mm
Quantité	30

# Fiche technique

Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG2864 110304