

**Plaquette TCMT pour finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 110208****Données de commande**

N° commande	GG3544 110208
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Sommaire	260954 HB7130-2
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Quantité	50
Nombre de changements/dents	3
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	TCMT 110208
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Revêtement	revêtu
Type d'outils	Carbure
Application principale	M
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm

Fiche technique

Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3544 110208