

**Plaquette TCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 16T304****Données de commande**

N° commande	GG3550 16T304
GTIN	4067263096900
Classe d'article	GGN

Description technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 mm/min
Tolérance	M
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Nombre de changements/dents	3
Code ISO plaquette	TCMT 16T304
Sommaire	260986 HB7130-2
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	4 mm
Quantité	50
Application principale	M
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3550 16T304