

Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 2,51-Xmm



Données de commande

| N° commande | 122700 2,51-X |
|------------------|---------------|
| GTIN | 4069515047739 |
| Classe d'article | 13M |

Description

Exécution:

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. Géométrie spéciale des goujures et goujures polies pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec le **code art. 122701**.

Type **HE:** commander avec les **codes art. 122700** et **12900HE**.

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

Description technique

| Tolérance Ø nominal | h7 |
|---|------------|
| Longueur des goujures L _c | 22 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Norme | DIN 6537 L |
| Ø queue D _s | 4 mm |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 17,7 mm |

Fiche technique

| Plage de Ø | 2,51 - 2,89 mm | | |
|-------------------|---------------------|--|--|
| Longueur totale L | 57 mm | | |
| Série | Uni | | |
| Revêtement | TiAlSiN | | |
| Type d'outils | Carbure monobloc | | |
| Exécution | 6×D | | |
| Angle de pointe | 140 degré | | |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 | | |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars | | |
| Méthode d'usinage | HPC | | |
| Semi-Standard | oui | | |
| Bague de couleur | orange | | |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux | | |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 190 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 200 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | Р |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | Р |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | Р |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | Р |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | М |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 130 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

Fiche technique

| av. arrosage min. | adaptée | |
|-------------------|---------------------|--|
| Air | moyennement adaptée | |