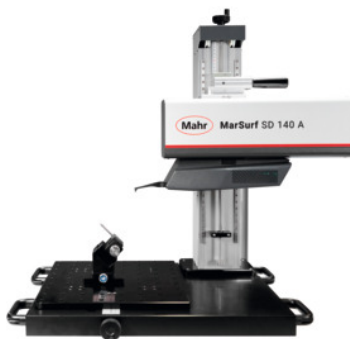




Poste manuel de mesure de rugosité et de contour MarSurf, Type: SD140AG11



Données de commande

N° commande	402757 SD140AG11
GTIN	
Classe d'article	40W

Description

Exécution:

Poste manuel de mesure de rugosité et de contour MarSurf SD140 AG 11

Contrôlez les caractéristiques de rugosité et de contour en une seule opération!

Le poste de mesure est facile à utiliser tout en garantissant une assurance qualité fiable grâce à sa grande fonctionnalité.

Rapidité lors des mesures et du changement d'équipement

- Temps de mesure courts grâce à des vitesses de positionnement et de mesure élevées.
- Réglage manuel rapide de l'unité d'avance sur l'axe Z avec réglage fin pour un alignement optimal.
- Changement rapide et sans outil du bras palpeur par suspension magnétique, sans nouvel étalonnage.
- La détection automatique du bras palpeur accélère les mesures et évite les erreurs.

Utilisation flexible et polyvalente

- La plaque porte-pièce est suffisamment grande pour accueillir des pièces de grande taille.
- Grande plage de mesure de 10 mm (bras palpeur de 100 mm) et 25 mm (bras palpeur de 200 mm) pour de nombreuses possibilités d'utilisation.
- Flexibilité de manipulation maximale grâce au plateau avec alésage de 50 mm.
- Large choix de bras palpeurs et d'accessoires.

Suite logicielle complète

- **Mesure de contours doubles, par ex. pour la détermination de diamètres.**
- **Mesure de rugosité pour l'évaluation des grandeurs caractéristiques R, W et P selon les normes en vigueur.**
- **Mesure et analyse des contours simples et intuitives.**
- **Démarrage de programmes Quick & Easy par lecture de codes DMC.**

Caractéristique(s):

MarSurf SD 140 AG 11, code art. 6269300

Résolution: 10 nm

Dimensions en mm: 572 × 905 × 822 mm

Force de mesure: 4 mN à 30 mN, réglable par logiciel

Vitesse de positionnement de l'axe X: 0,1 – 200 mm/s

Palpeur: Système de palpation de la rugosité et des contours

Poids de pièce max.: 35 kg

Poids de la machine: 100 kg

Utilisation:

Construction mécanique

Roulements, filetages, tiges filetées, vis à billes, arbres, crémaillères.

Mesure à proximité de la production

Mesure de contours dans un processus semi-automatique.

Industrie automobile

Direction, système de freinage, transmission, vilebrequin, arbre à cames, culasse.

Médecine

Contour des endoprothèses de hanche et de genou, contour sur les vis médicales, contour sur les implants dentaires.

Description technique

Force de mesure	4 - 30 mN
Résolution	10 nm
Profondeur	572 mm
Vitesse de mesure X	0,1 - 200 mm/s
Largeur	822 mm
Hauteur	905 mm
Type de produit	Poste de mesure de contour