

Garant**VCGT 110302, Nuance: HU7310**

Données de commande

N° commande	261453 HU7310
GTIN	4045197671561
Classe d'article	21G

Description

VCGT 110302 HU7310 Nuance: HU7310

Brise-copeaux: AM

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,1 - 4 mmAvance f : 0,05 - 0,5 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 350 - 600 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,1 - 4 mm
Condition de coupe	Continue
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	350 - 600 m/min
Brise-copeaux	AM

Application principale	N
Nuance	HU7310
Classement finition/ébauche	Ebauche
Classement finition/ébauche	Finition
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	VCGT 110302
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage