


**VCGT 110304, Nuance: SP4019**

**Données de commande**

N° commande	261384 SP4019
GTIN	
Classe d'article	28D

**Description**

VCGT 110304 SP4019 Nuance: SP4019

Brise-copeaux: 62

Prof. coupe  $a_p$ : 0,15 - 3 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 30 - 440 m/min

**Description technique**

Application principale	UNI
Rayon d'angle	0,4 mm
Brise-copeaux	62
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	30 - 440 m/min
Condition de coupe	Continue
Avance $f$	0,05 - 0,3 mm/tr
Prof. coupe $a_p$	0,15 - 3 mm
Nuance	SP4019

Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VCGT 110304
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage