

Garant**Plaquette de tournage VCGT 160402, pour semi-finition****Données de commande**

N° commande	261457 HU7310
GTIN	4045197671721
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	350 - 600 m/min
Prof. coupe a_p	0,1 - 4 mm
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	N
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Nuance	HU7310
Classement finition/ébauche	Ebauche
Classement finition/ébauche	Finition
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure

Fiche technique

Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	VCGT 160402
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Brise-copeaux	AM
Type de produit	Plaquette pour tournage