

**Garant**

**Plaquette à profil complet 55° intérieur, droite, HB7010, Nombre de filets / pouce: 28**

**Données de commande**

N° commande	270820 28
GTIN	4045197370686
Classe d'article	21J

**Description****Exécution:**

- **Plaquettes négatives et rigides procurant une stabilité maximale de l'arête de coupe.**
- **Applications nombreuses grâce à une géométrie universelle optimisée des brise-copeaux.**
- **Répétabilité optimale grâce à un frittage et à une rectification de précision.**
- **Compatible avec les formats de plaquettes d'autres fabricants:**

**Réf. 9,3** (L), 2 dents: 5 mm (IC).

**Plaquettes à profil complet 55°** pour filetages intérieurs suivant la norme B.S.84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982, classe de tolérance Classe A moyenne. Le Ø intérieur est également coupé.

**Description technique**

Nombre de filets/pouce	28
Type d'outils	Carbure
Type d'utilisation	droite
Utilisation à l'intérieur/extérieur	intérieur

Profil de plaquette	Profil complet
Nuance	HB7010
Type de filetage	BSW
Type de filetage	BSP
Type de filetage	BSW-LH
Type de filetage	G
Type de filetage	BSP-LH
Type de filetage	G-LH
Angle de flanc	55 degré
Epaisseur	2,42 mm
Format plaquette L	9,3 mm
Type de produit	Plaquettes pour filetage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	250 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	130 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	150 m/min	N
Continue	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée