



### Mandrin porte-fraise combiné Type A, SA 40 court, Ø mandrin d1: 16 mm



#### Données de commande

N° commande	300840 16
GTIN	4045197145369
Classe d'article	32A

## **Description**

#### **Exécution:**

Queue conique, tenon d'entraînement et surface de contact en bout rectifiée. Avec alésage Balluffchip.

#### **Utilisation:**

- · Avec clavette pour fraises à rainure longitudinale, p. ex. DIN 841.
- Avec bague d'entraînement pour fraises à rainure transversale DIN 1880 et fraises DIN 1830.

#### Livraison:

Avec clavette, bague d'entraînement et vis de serrage de fraise.

#### Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600; 308806, clés de serrage AB 308810 – 308830, clé spéciale 309840.

Norme: DIN 6358

Norme de porte-outils: DIN 69871 Norme de porte-outils: ISO 7388-1

Forme: A

Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation: G 6,3 à 15000 min<sup>-1</sup>

Précision de concentricité: ≤ 6 µm Longueur de col cote A: 55 mm

Ø ext. D: 32 mm

Longueur mandrin de fraisage L<sub>3</sub> avec baque d'entraînement: 17 mm

Longueur mandrin de fraisage L<sub>4</sub>: 27 mm

Vis de serrage de fraise de rechange 309860: 16 Bague d'entraînement de rechange 309870: 16

### **Description technique**



Longueur de col cote A	55 mm
Clé spéciale adaptée 309840	16
Vis de serrage de fraise de rechange 309860	16
Longueur mandrin de fraisage $L_3$ avec bague d'entraînement	17 mm
Ø mandrin d₁	16 mm
Longueur mandrin de fraisage L₄	27 mm
Bague d'entraînement de rechange 309870	16
Ø ext. D	32 mm
Support	SA 40 court
Norme	DIN 6358
Norme de porte-outils	DIN 69871
Norme de porte-outils	ISO 7388-1
Forme	A
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 6,3 à 15000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 6 µm
Méthode d'usinage	HPC

## Accessoires

Tirette 45° étanche Pour cône 40	308765 40
Clé de serrage pour tirettes suivant DIN 69872 Pour cône 40 SA	308820 40
Tirette étanche, type B Pour cône 40	308620 40
Tirette Hurco 45° avec ajustement étanche Pour cône 40	308802 40
Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 40 mm	309860 40
Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 40	308700 40
Tirette spéciale avec filetage intérieur Pour cône 40	308740 40
	308625 40



Tirette Mori-Seiki, étanche, type A (L1 = 26 mm) Pour cône 40

Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 16 mm	309860 16
Tirette étanche, type A Pour cône 40	308610 40
Tirette 60° étanche Pour cône 40	308785 40
Tirette étanche, type B Pour cône 40	308650 40
Clé spéciale Pour Ø mandrin 16 mm	309840 16
Insert dynamométrique pour tirettes suivant DIN 69872 Pour cône 40 SA	308810 40
Tirette Type A Pour cône 40	308600 40
Tirette, 18CrNiMo7 étanche, type B Pour cône 40	308615 40
Tirette 45° étanche Pour cône 40	308760 40
Clé de serrage pour tirettes suivant ISO 7388 Pour cône 40 SA	308830 40
Clé spéciale Pour Ø mandrin 40 mm	309840 40
Tirette Mazak, étanche, type A Pour cône 40M	308670 40M
Tirette Hurco 90° avec ajustement étanche Pour cône 40	308806 40
Tirette étanche Pour cône 40	308660 40
Tirette étanche Pour cône 40	308635 40
Tirette Mori-Seiki, étanche, type A ( $L1 = 29 \text{ mm}$ ) Pour cône $40$	308630 40
Bague d'entraînement Pour Ø mandrin 40 mm	309870 40
Bague d'entraînement Pour Ø mandrin 16 mm	309870 16
Tirette 90° étanche Pour cône 40	308795 40
Tirette, 18CrNiMo7 Type A Pour cône 40	308605 40
Tirette Type B Pour cône 40	308640 40
Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 40	308720 40
Tirette Hurco 45° avec alésage et ajustement étanche Pour cône 40	308801 40
Tirette 90° étanche Pour cône 40	308790 40

# Fiche technique



Insert dynamométrique pour tirettes suivant ISO 7388 Pour cône 40 SA

30881240