

**HOLEX®**
**Mandrin porte-fraise combiné Type A, SA 50 A = 100, Ø mandrin d1: 22 mm**

**Données de commande**

N° commande	300980 22
GTIN	4045197145574
Classe d'article	32A

**Description**
**Exécution:**

Queue conique, tenon d'entraînement et surface de contact en bout rectifiée. Avec alésage Balluffchip.

**Utilisation:**

- Avec clavette pour fraises à rainure longitudinale, p. ex. DIN 841.
- Avec bague d'entraînement pour fraises à rainure transversale DIN 1880 et fraises DIN 1830.

**Livraison:**

Avec clavette, bague d'entraînement et vis de serrage de fraise.

**Accessoire(s):**

Tirettes (AB) 308600; 308806, clés de serrage AB 308810 – 308830, clé spéciale 309840.

Norme: DIN 6358

Norme de porte-outils: DIN 69871

Norme de porte-outils: ISO 7388-1

Forme: A

Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation: G 6,3 à 15000 min<sup>-1</sup>

Précision de concentricité: ≤ 6 µm

Ø ext. D: 40 mm

Longueur mandrin de fraisage L<sub>3</sub> avec bague d'entraînement: 19 mm

Longueur mandrin de fraisage L<sub>4</sub>: 31 mm

Vis de serrage de fraise de rechange 309860: 22

Bague d'entraînement de rechange 309870: 22

Clé spéciale adaptée 309840: 22

**Description technique**

Longueur mandrin de fraisage L <sub>4</sub>	31 mm
Clé spéciale adaptée 309840	22
Longueur mandrin de fraisage L <sub>3</sub> avec bague d'entraînement	19 mm
Ø mandrin d <sub>1</sub>	22 mm
Bague d'entraînement de rechange 309870	22
Vis de serrage de fraise de rechange 309860	22
Ø ext. D	40 mm
Support	SA 50 A = 100
Norme	DIN 6358
Norme de porte-outils	DIN 69871
Norme de porte-outils	ISO 7388-1
Forme	A
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 6,3 à 15000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 6 µm
Méthode d'usinage	HPC

## Accessoires

Tirette 45° étanche Pour cône 50	308760 50
Tirette étanche, type A Pour cône 50	308610 50
Tirette 90° étanche Pour cône 50	308790 50
Tirette étanche Pour cône 50	308660 50
Clé spéciale Pour Ø mandrin 22 mm	309840 22
Insert dynamométrique pour tirettes suivant ISO 7388 Pour cône 50 SA	308812 50
Tirette Type A Pour cône 50	308600 50
Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 50	308700 50
	308720 50

Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 50

Tirette 60° étanche Pour cône 50	308785 50
Tirette étanche, type B Pour cône 50	308650 50
Clé spéciale Pour Ø mandrin 50 mm	309840 50
Tirette spéciale avec filetage intérieur Pour cône 50	308740 50
Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 50 mm	309860 50
Tirette 45° étanche Pour cône 50	308765 50
Clé de serrage pour tirettes suivant DIN 69872 Pour cône 50 SA	308820 50
Clé de serrage pour tirettes suivant ISO 7388 Pour cône 50 SA	308830 50
Bague d'entraînement Pour Ø mandrin 22 mm	309870 22
Tirette, 18CrNiMo7 étanche, type B Pour cône 50	308615 50
Tirette Type B Pour cône 50	308640 50
Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 22 mm	309860 22
Insert dynamométrique pour tirettes suivant DIN 69872 Pour cône 50 SA	308810 50
Tirette, 18CrNiMo7 Type A Pour cône 50	308605 50
Tirette étanche, type B Pour cône 50	308620 50
Tirette 90° étanche Pour cône 50	308795 50