

**HOLEX®**
**Mandrin porte-fraise combiné Type A, SA 40 A = 100, Ø mandrin d1: 16 mm**

**Données de commande**

N° commande	300880 16
GTIN	4045197145413
Classe d'article	32A

**Description**
**Exécution:**

Queue conique, tenon d'entraînement et surface de contact en bout rectifiée. Avec alésage Balluffchip.

**Utilisation:**

- Avec clavette pour fraises à rainure longitudinale, p. ex. DIN 841.
- Avec bague d'entraînement pour fraises à rainure transversale DIN 1880 et fraises DIN 1830.

**Livraison:**

Avec clavette, bague d'entraînement et vis de serrage de fraise.

**Accessoire(s):**

Tirettes (AB) 308600; 308806, clés de serrage AB 308810 – 308830, clé spéciale 309840.

Norme: DIN 6358

Norme de porte-outils: DIN 69871

Norme de porte-outils: ISO 7388-1

Forme: A

Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation: G 6,3 à 15000 min<sup>-1</sup>

Précision de concentricité: ≤ 6 µm

Ø ext. D: 32 mm

Longueur mandrin de fraisage L<sub>3</sub> avec bague d'entraînement: 17 mm

Longueur mandrin de fraisage L<sub>4</sub>: 27 mm

Vis de serrage de fraise de rechange 309860: 16

Bague d'entraînement de rechange 309870: 16

Clé spéciale adaptée 309840: 16

**Description technique**

Vis de serrage de fraise de rechange 309860	16
Ø mandrin d <sub>1</sub>	16 mm
Longueur mandrin de fraisage L <sub>4</sub>	27 mm
Longueur mandrin de fraisage L <sub>3</sub> avec bague d'entraînement	17 mm
Bague d'entraînement de rechange 309870	16
Clé spéciale adaptée 309840	16
Ø ext. D	32 mm
Support	SA 40 A = 100
Norme	DIN 6358
Norme de porte-outils	DIN 69871
Norme de porte-outils	ISO 7388-1
Forme	A
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 6,3 à 15000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 6 µm
Méthode d'usinage	HPC

## Accessoires

Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 16 mm	309860 16
Clé de serrage pour tirettes suivant DIN 69872 Pour cône 40 SA	308820 40
Tirette Mori-Seiki, étanche, type A (L1 = 29 mm) Pour cône 40	308630 40
Insert dynamométrique pour tirettes suivant DIN 69872 Pour cône 40 SA	308810 40
Clé de serrage pour tirettes suivant ISO 7388 Pour cône 40 SA	308830 40
Tirette 90° étanche Pour cône 40	308790 40
Tirette Type A Pour cône 40	308600 40

Tirette étanche Pour cône 40	308635 40
Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 40	308720 40
Tirette Hurco 45° avec alésage et ajustement étanche Pour cône 40	308801 40
Tirette étanche, type A Pour cône 40	308610 40
Insert dynamométrique pour tirettes suivant ISO 7388 Pour cône 40 SA	308812 40
Clé spéciale Pour Ø mandrin 40 mm	309840 40
Tirette 60° étanche Pour cône 40	308785 40
Clé spéciale Pour Ø mandrin 16 mm	309840 16
Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 40 mm	309860 40
Tirette 90° étanche Pour cône 40	308795 40
Tirette Mori-Seiki, étanche, type A (L1 = 26 mm) Pour cône 40	308625 40
Tirette Hurco 90° avec ajustement étanche Pour cône 40	308806 40
Tirette spéciale avec filetage intérieur Pour cône 40	308740 40
Bague d'entraînement Pour Ø mandrin 16 mm	309870 16
Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 40	308700 40
Tirette 45° étanche Pour cône 40	308760 40
Tirette, 18CrNiMo7 Type A Pour cône 40	308605 40
Tirette étanche, type B Pour cône 40	308620 40
Tirette étanche Pour cône 40	308660 40
Tirette étanche, type B Pour cône 40	308650 40
Tirette Hurco 45° avec ajustement étanche Pour cône 40	308802 40
Tirette 45° étanche Pour cône 40	308765 40
Bague d'entraînement Pour Ø mandrin 40 mm	309870 40
Tirette Type B Pour cône 40	308640 40
Tirette Mazak, étanche, type A Pour cône 40M	308670 40M
Tirette, 18CrNiMo7 étanche, type B Pour cône 40	308615 40

