



Mandrin porte-fraises Type A, SA 50 court, Ø mandrin d1: 32 mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 301100 32 |
| GTIN | 4045197145819 |
| Classe d'article | 32A |

Description

Exécution:

- A partir de l'arbre Ø 40, 4 taraudages pour le blocage de fraises suivant DIN 2079.
- Queue conique, tenon d'entraînement et surfaces de contact rectifiées.
- Série courte.
- Surface de contact agrandie.
- Avec alésage Balluffchip.

Livraison:

Avec vis de serrage de fraise.

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600 – 308806, clés de serrage pour tirette (AB) 308810 – 308830, clé spéciale 309840.

Norme: DIN 6357

Norme de porte-outils: DIN 69871

Norme de porte-outils: ISO 7388-1

Forme: A

Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation: G 6,3 à 15000 min⁻¹

Précision de concentricité: ≤ 6 µm

Longueur de col cote A: 50 mm

Ø ext. D: 78 mm

Longueur mandrin de fraisage L₄: 24 mm

Vis de serrage de fraise de rechange 309860: 32

Clé spéciale adaptée 309840: 32

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Clé spéciale adaptée 309840 | 32 |
| Vis de serrage de fraise de rechange 309860 | 32 |
| Longueur de col cote A | 50 mm |
| Ø mandrin d ₁ | 32 mm |
| Longueur mandrin de fraisage L ₄ | 24 mm |
| Ø ext. D | 78 mm |
| Support | SA 50 court |
| Norme | DIN 6357 |
| Norme de porte-outils | DIN 69871 |
| Norme de porte-outils | ISO 7388-1 |
| Forme | A |
| Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation | G 6,3 à 15000 min ⁻¹ |
| Précision de concentricité | ≤ 6 µm |
| Méthode d'usinage | HPC |

Accessoires

| | |
|--|-----------|
| Tirette étanche, type A Pour cône 50 | 308610 50 |
| Tirette, 18CrNiMo7 Type A Pour cône 50 | 308605 50 |
| Tirette 90° étanche Pour cône 50 | 308790 50 |
| Tirette 45° étanche Pour cône 50 | 308760 50 |
| Tirette Type B Pour cône 50 | 308640 50 |
| Tirette étanche Pour cône 50 | 308660 50 |
| Clé de serrage pour tirettes suivant ISO 7388 Pour cône 50 SA | 308830 50 |
| Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 50 mm | 309860 50 |
| Tirette 90° étanche Pour cône 50 | 308795 50 |
| Insert dynamométrique pour tirettes suivant ISO 7388 Pour cône 50 SA | 308812 50 |

| | |
|---|-----------|
| Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 32 mm | 309860 32 |
| Clé spéciale Pour Ø mandrin 32 mm | 309840 32 |
| Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 50 | 308720 50 |
| Tirette étanche, type B Pour cône 50 | 308620 50 |
| Insert dynamométrique pour tirettes suivant DIN 69872 Pour cône 50 SA | 308810 50 |
| Tirette, 18CrNiMo7 étanche, type B Pour cône 50 | 308615 50 |
| Tirette 60° étanche Pour cône 50 | 308785 50 |
| Tirette étanche, type B Pour cône 50 | 308650 50 |
| Tirette Type A Pour cône 50 | 308600 50 |
| Clé de serrage pour tirettes suivant DIN 69872 Pour cône 50 SA | 308820 50 |
| Clé spéciale Pour Ø mandrin 50 mm | 309840 50 |
| Tirette spéciale avec filetage intérieur Pour cône 50 | 308740 50 |
| Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 50 | 308700 50 |
| Tirette 45° étanche Pour cône 50 | 308765 50 |