



DCMW 11T302, KBN25M, Type: MET



Données de commande

N° commande	265682 MET
GTIN	4960664529216
Classe d'article	25H

Description

Exécution:

Plaquettes CBN avec revêtement MEGACOAT. MultiEdge Tough ; 2 arêtes par plaquette avec chanfreinage spécial pour optimisation en coupe interrompue.

Nuance: KBN25M

Type d'arête de coupe: MET

Prof. coupe a_p : 0,05 - 0,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 180 m/min

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 180 m/min
Type d'arête de coupe	MET
Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,05 - 0,5 mm

Nuance	KBN25M
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	CBN
Code ISO plaquette	DCMW 11T302
Nombre de changements/dents	2
Attribut des noms de produit	KBN25M
Type de produit	Plaquette pour tournage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Continue	moyennement adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		