

Garant**Plaquette de tronçonnage à droite, CU7033, Largeur de gorge w: 3,1 mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 273350 3,1 |
| GTIN | 4045197143433 |
| Classe d'article | 21J |

Description**Utilisation:**

Pour lames de tronçonnage 273551 – 273558.

Rayon d'angle: 0,2 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,1 mm/tr**Description technique**

| | |
|---|------------------|
| Largeur de gorge w | 3,1 mm |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,1 mm/tr |
| Rayon d'angle | 0,2 mm |
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition |
| Type d'outils | Cermet |
| Revêtement | non revêtu |
| Application principale | P |
| Condition de coupe | Continue |
| Nuance | CU7033 |
| Nombre de changements/dents | 1 |

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| Profil de plaquette | droite |
| Type de produit | Plaquettes pour tronçonnage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | P |
| Continue | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |