

Garant
CCGT 09T302 FN, PCD, Type d'arête de coupe: TWM

Données de commande

N° commande	265812 TWM
GTIN	4045197448934
Classe d'article	21L

Description
Exécution:

PCD – Diamant polycristallin, grain fin. Usinage général, arêtes de coupe robustes pour volumes enlevés importants.

Utilisation:

Pour l'aluminium, les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux, les plastiques, les matériaux composites, les alliages de titane et les métaux frittés.

Angle de coupe: 6 degré

Nuance: PCD

Type d'arête de coupe: TWM

Prof. coupe a_p : 0,2 - 2,5 mm

Avance f : 0,05 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe v_c pour alu < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Vitesse de coupe v_c pour métaux non ferreux: 300 - 2200 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c pour PRFV(C)	400 - 900 m/min
Condition de coupe	Continue

Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c pour métaux non ferreux	300 - 2200 m/min
Vitesse de coupe v_c pour alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Type d'arête de coupe	TWM
Prof. coupe a_p	0,2 - 2,5 mm
Nuance	PCD
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	PCD
Code ISO plaquette	CCGT 09T302 FN
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	PCD
Angle de coupe	6 degré
Type de produit	Plaquette pour tournage