

Garant
DCGT 11T302 FN, PCD, Type d'arête de coupe: N

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 265847 N |
| GTIN | 4045197644251 |
| Classe d'article | 21L |

Description
Exécution:

PCD – Diamant polycristallin, grain fin. Neutre, sans brise-copeaux.

Utilisation:

Pour l'aluminium, les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux, les plastiques, les matériaux composites, les alliages de titane et les métaux frittés.

Angle de coupe: 6 degré

Nuance: PCD

Type d'arête de coupe: N

Prof. coupe a_p : 0,1 - 2,5 mm

Avance f : 0,03 - 0,4 mm/tr

Vitesse de coupe v_c pour alu < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Vitesse de coupe v_c pour métaux non ferreux: 300 - 1500 m/min

Description technique

| | |
|--|------------------|
| Vitesse de coupe v_c pour métaux non ferreux | 300 - 1500 m/min |
| Prof. coupe a_p | 0,1 - 2,5 mm |
| Avance f | 0,03 - 0,4 mm/tr |

| | |
|---|-------------------------|
| Condition de coupe | Continue |
| Type d'arête de coupe | N |
| Vitesse de coupe v_c pour alu < 10 % Si | 300 - 2000 m/min |
| Vitesse de coupe v_c pour PRFV(C) | 150 - 600 m/min |
| Rayon d'angle | 0,2 mm |
| Nuance | PCD |
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition |
| Type d'outils | PCD |
| Code ISO plaquette | DCGT 11T302 FN |
| Nombre de changements/dents | 1 |
| Attribut des noms de produit | PCD |
| Angle de coupe | 6 degré |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |