

Garant**VCGT 110302 FN, PCD, Type d'arête de coupe: TWF****Données de commande**

N° commande	265877 TWF
GTIN	4045197452825
Classe d'article	21L

Description**Exécution:**

PCD – Diamant polycristallin, grain fin. Finition, arêtes vives pour une pression de coupe faible.

Utilisation:

Pour l'aluminium, les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux, les plastiques, les matériaux composites, les alliages de titane et les métaux frittés.

Angle de coupe: 6 degré

Nuance: PCD

Type d'arête de coupe: TWF

Prof. coupe a_p : 0,1 - 1 mm

Avance f : 0,03 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c pour alu < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Vitesse de coupe v_c pour PRFV(C): 400 - 900 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c pour PRFV(C)	400 - 900 m/min
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Condition de coupe	Continue

Vitesse de coupe v_c pour alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Type d'arête de coupe	TWF
Nuance	PCD
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	PCD
Code ISO plaquette	VCGT 110302 FN
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	PCD
Angle de coupe	6 degré
Type de produit	Plaquette pour tournage