Garant

DCGW 070202 FN, PCD, Type d'arête de coupe: N

Données de commande

N° commande	265830 N
GTIN	4045197502391
Classe d'article	21L

Description

Exécution:
PCD – Diamant polycristallin, grain fin. Neutre, sans brise-copeaux.
Utilisation:
Pour l'aluminium, les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux, les plastiques, les matériaux composites, les alliages de titane et les métaux frittés.
Angle de coupe: 0 degré
Nuance: PCD
Type d'arête de coupe: N
Prof. coupe a_p: 0,1 - 2,5 mm
Avance f: 0,03 - 0,4 mm/tr
Vitesse de coupe v_c pour alu < 10 % Si: 300 - 2000 m/min
Vitesse de coupe v_c pour métaux non ferreux: 300 - 1500 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c pour PRFV(C)	150 - 600 m/min
Vitesse de coupe v_c pour alu < 10 % Si	300 - 2000 m/min

Vitesse de coupe v_c pour métaux non ferreux	300 - 1500 m/min
Avance f	0,03 - 0,4 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,1 - 2,5 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Type d'arête de coupe	N
Nuance	PCD
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	PCD
Code ISO plaquette	DCGW 070202 FN
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	PCD
Angle de coupe	0 degré
Type de produit	Plaquette pour tournage