

**Garant**
**VCGT 110302 FN, PCD, Type d'arête de coupe: TWM**

**Données de commande**

N° commande	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Classe d'article	21L

**Description**
**Exécution:**

**PCD** – Diamant polycristallin, grain fin. Usinage général, arêtes de coupe robustes pour volumes enlevés importants.

**Utilisation:**

Pour l'aluminium, les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux, les plastiques, les matériaux composites, les alliages de titane et les métaux frittés.

Angle de coupe: 6 degré

Nuance: PCD

Type d'arête de coupe: TWM

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  pour alu < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Vitesse de coupe  $v_c$  pour métaux non ferreux: 300 - 2200 m/min

**Description technique**

Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 2,5 mm

Vitesse de coupe $v_c$ pour alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Type d'arête de coupe	TWM
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe $v_c$ pour métaux non ferreux	300 - 2200 m/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe $v_c$ pour PRFV(C)	400 - 900 m/min
Nuance	PCD
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	PCD
Code ISO plaquette	VCGT 110302 FN
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	PCD
Angle de coupe	6 degré
Type de produit	Plaquette pour tournage