

**Garant**
**VCGW 110304 FN, PCD, Type d'arête de coupe: N**

**Données de commande**

N° commande	265880 N
GTIN	4045197452764
Classe d'article	21L

**Description**
**Exécution:**

**PCD** – Diamant polycristallin, grain fin. Neutre, sans brise-copeaux.

**Utilisation:**

Pour l'aluminium, les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux, les plastiques, les matériaux composites, les alliages de titane et les métaux frittés.

Angle de coupe: 0 degré

Nuance: PCD

Type d'arête de coupe: N

Prof. coupe  $a_p$ : 0,1 - 2,5 mm

Avance  $f$ : 0,03 - 0,4 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  pour alu < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Vitesse de coupe  $v_c$  pour métaux non ferreux: 300 - 1500 m/min

**Description technique**

Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe $v_c$ pour alu < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Avance $f$	0,03 - 0,4 mm/tr

Vitesse de coupe $v_c$ pour PRFV(C)	150 - 600 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe $a_p$	0,1 - 2,5 mm
Type d'arête de coupe	N
Vitesse de coupe $v_c$ pour métaux non ferreux	300 - 1500 m/min
Nuance	PCD
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	PCD
Code ISO plaquette	VCGW 110304 FN
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	PCD
Angle de coupe	0 degré
Type de produit	Plaquette pour tournage